

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年2月10日 (10.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/011968 A1

(51) 国際特許分類7:

B29D 30/32

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/010049

(22) 国際出願日:

2004年7月14日 (14.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-203658 2003年7月30日 (30.07.2003) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社 ブリヂストン(BRIDGESTONE CORPORATION) [JP/JP]; 〒1048340 東京都中央区京橋1丁目10番1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

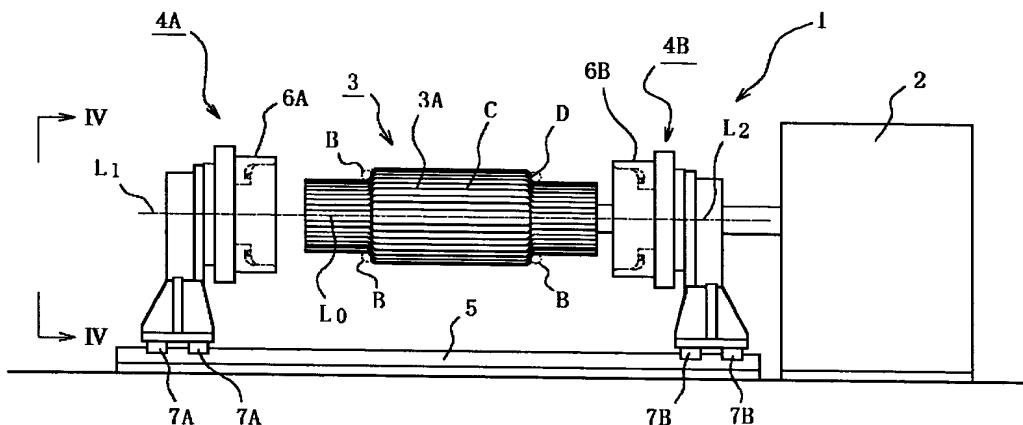
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 澤田千浩 (SAWADA, Chihiro) [JP/JP]; 〒1878531 東京都小平市小川東町3-1-1 株式会社 ブリヂストン技術センター内 Tokyo (JP). 多賀 真 (TAGA, Makoto) [JP/JP]; 〒1878531 東京都小平市小川東町3-1-1 株式会社 ブリヂストン技術センター内 Tokyo (JP). 山崎丈之 (YAMAZAKI, Takehiro) [JP/JP]; 〒1878531 東京都小平市小川東町3-1-1 株式会社 ブリヂストン技術センター内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 杉村 輿作 (SUGIMURA, Kosaku); 〒1000013 東京都千代田区霞が関3丁目2番4号 霞山ビルディング 7F Tokyo (JP).

(続葉有)

(54) Title: TIRE MOLDING MACHINE AND METHOD OF PRODUCING TIRES

(54) 発明の名称: タイヤ成型機およびタイヤの製造方法



WO 2005/011968 A1

(57) Abstract: A tire molding machine comprises a band drum rotation angle control means for rotating a band drum having a carcass band attached thereto by a required angle determined on the basis of the waveform of a radial force on a tire of the same size measured prior to tire molding or the characteristic waveform of a tire correlated therewith, and an inclination control mechanism for inclining the axis of at least one of the grip sections of a bead core transfer device with respect to the axis of the band drum in a predetermined direction by the required angle determined on the basis of the aforesaid waveform. Thus, the invention provides a tire molding machine and a method of producing tires, wherein information on the basis of the waveform of RF measured online or the waveform of tire characteristics correlated therewith is fed back to the production process, making it possible to control predetermined RFV variation factors online, whereby the RFV level is improved.

(57) 要約: 本発明のタイヤ成型機は、タイヤ成型に先立って測定された同じサイズのタイヤに対するラジアル方向の力の波形、もしくはこれに相關のあるタイヤの特性波形に基づいて定まる所要の角度だけ、カーカスバンドを貼り付けたバンドドラムを回転するバンドドラム回転角制御手段を具えるとともに、ビードコアトランスファ装置の、少な

(続葉有)



(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。